



LiqFix 立可修超高溫設備再生劑系列

產品說明：

內含陶瓷及金屬粉末，使用在鋁、鐵、鋼及不銹鋼鑄件上的密封及缺陷修復，硬化後可以機械加工。被廣泛的應用在航太、汽車工業、熱處理業、焚化廠及發電廠。可應用於如後燃器、蒸氣機、鑄造件、排氣管、法蘭、焚化爐、熔爐、歧管、模具、烤箱、熱交換器、泵浦、管道、送風機及渦輪機等設備上。

LFA 高溫陶瓷再生劑 (棕灰色)：

- 內含陶瓷顆粒，單一劑使用；
- 用於蒸氣機開口密封及金屬熔液設備；
- 容易使用及移除，可抗高溫至 2300°F

LFA 高溫陶瓷鋼合金再生劑 (深灰色)：

- 內含陶瓷及不銹鋼顆粒，單一劑使用；
- 單層可至 3/8" 厚度，抗溫至 2000°F；
- 用於鑄鐵、鋼及不銹鋼零件的修補。

LFA 高溫陶瓷鋁合金再生劑 (淺灰色)：

- 內含陶瓷及不銹鋼顆料，二劑混合使用；
- 單層可至 1/2" 厚度，抗溫至 1400°F；
- 用於高溫鋁鑄件缺陷修補。

使用前表面處理：

將表面的油污、顆粒及銹蝕等清除乾淨。鑄件應以高溫烘烤將孔洞內含的油脂移除。以噴砂的方式將表面粗糙度處理 0.001"，潔淨度至少 SP-10 近白鐵狀況。

混合 (LFA 高溫陶瓷鋁合金再生劑)：

混合時，依重量比 2(粉末):1-1.5(液體)的比例混合攪拌均勻。混合後會產生些微氣體，建議存放在密閉罐中室溫存放 24 小時後使用。開罐與空氣接觸後開始硬化。

再生劑塗佈：

使用時，先以括刀用力的將一層薄的再生劑以壓、捺、按方式括塗至金屬表面後，在塗抹至所需的厚度。若超過單層允許厚度時，則應多次塗佈。多層塗佈時應在前一層未完全固化前完成。

再生劑硬化程序：

LFA 高溫陶瓷再生劑：可在室溫下自然乾燥固化後，隨著工作溫度升高完全硬化。

LFA 高溫陶瓷鋼合金再生劑：在室溫下自然乾燥固化約需 5-7 小時。若工作溫度大於 400°F 以上，將隨著工作溫度升高完全硬化，否則應加熱至 200°F 約兩小時。

LFA 高溫陶瓷鋁合金再生劑：

1. 厚度在 1/8" 以下時，自然固化 2-4 小時後隨著工作溫度升高完全硬化。
2. 厚度大於 1/8" 以上時，2-4 小時自然固化後，建議再加熱至 160°F 約 1-2 小時。
3. 硬化後可打磨至近似鋁合金的外觀。

貯存方式：

未開罐的情況在室溫貯藏下，有效期為六個月。開封使用後應確保罐蓋旋緊避免蒸發。可以放一層塑膠膜在蓋子與罐口之間避免空氣進入。必要時可以罐底朝上置放避免沈澱現象。存放溫度於 40 至 90°F。

安全注意：

避免長時間直接與皮膚接觸可能造成的過敏現象。在未硬化之前可以使用肥皂及清水洗淨。不慎接觸眼睛時以大量清水沖洗後至醫療機構專業處理。